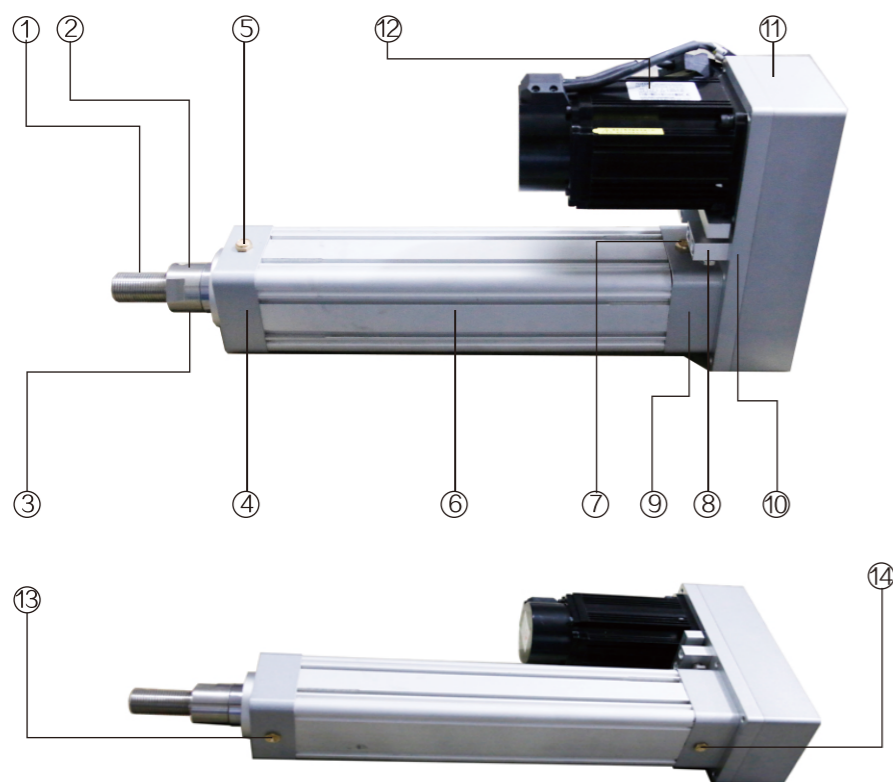




## 间接连接电缸结构图



- 1—活塞杆连接头
- 2—丝杆注油孔
- 3—活塞杆
- 4—前端盖
- 5—前排气孔
- 6—缸筒
- 7—后排气孔
- 8—同步带张紧机构
- 9—后端盖
- 10—电机安装板
- 11—加强型底座
- 12—电机
- 13—活塞杆导杆注油孔
- 14—轴承注油孔

## 间接连接注意事项

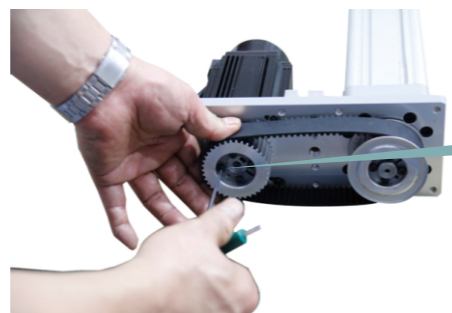
我司所有间接连接的产品全系采用国外先进的张紧套技术与目前国内所采用的键槽技术有所不同，因此我们在装配间接连接的产品电机时因该注意以下几个方面：

1、先固定电缸端的同步带轮（如图所示）：



张紧套螺丝一定要锁紧

2、其次再固定电机端的同步带轮（如图所示）：



张紧套螺丝一定要锁紧，两皮带轮应使皮带保持平衡。

3、最后调整张紧机构（如图所示）：



注：在调节张紧机构时应使用张力测试仪参照相对应的参数标准进行调节。

## 电缸注油

电缸在每行走100KM（转换成时间为半个月注油一次，按照每天8小时的工作时间计算）需注油一次。

注油工具：高压黄油枪

所注油脂：3号特种润滑脂



## 电缸注油

第一步：丝杆注油（如图所示）

手持装满润滑脂的黄油枪，插入活塞杆前端的注油孔，用力下压7—8次即可。



第二步：活塞杆，导杆注油（如图所示）

手持装满润滑脂的黄油枪，插入电缸前端盖的注油孔，用力下压7—8次即可。



第三步：轴承注油（如图所示）

手持装满润滑脂的黄油枪，插入电缸后端盖的注油孔，用力下压7—8次即可。

